

RESULTADO DA SERIE CN 07 ANOS



TORNEIO: XVI FESTIVAL NACIONAL DO CAVALO BH 2021 - CN

SÉRIE: SÉRIE - CN07 - 1,35M

CLASS.	ID	CAVALO FILIAÇÃO	RAÇA	CONCORRENTE PROPRIETÁRIO	FED. CAT.	FALTAS	FALTAS	TEMPO	FINAL PONTOS	PREMIAÇÃO
1	1733	DEMI IMPERIO EGIPCIO	BH	RAPHAEL MACHADO LEITE	SHRP CN7	0	0	71,82	0	R\$ 2.000,00
2	1907	NONIX PULLMAN	BH	PEDRO EDUARDO TEIXEIRA DE LUCENA LIRA	SEME CN7	0	0	78,46	0	R\$ 1.800,00
3	1667	CASPIAN JMEN	BH	MAURICIO DE OLIVEIRA FRANCO	CESI CN7	0	0	79,46	0	R\$ 1.400,00
4	1448	JOCASTA DA CABANA	BH	PEDRO PAULO ONETY CORDEIRO	HML CN7	0	0	79,71	0	R\$ 1.000,00
5	1691	CHRISTMAS C JMEN	BH	RUJ JACINTO DE CAMARGO PACHECO	SHRP CN7	0	0	79,86	0	R\$ 1.000,00
6	1811	IMOGEM POLANA	BH	TIAGO ALMEIDA MUNIZ	CHGV CN7	0	0	82,20	0	R\$ 1.000,00